

CNC i Italien

Stig-Inge Gustafsson
IKP-Träteknik
Tekniska Högskolan
Linköping

I många svenska trämanufakturföretag står det en CNC-maskin. För många mindre företag har det dock inte varit helt problemfritt att vandra från en förhållandevis hantverksbetonad tillverkning till att använda modern produktionsteknik i form av numeriskt styrda maskiner. Detta beskrivs i ett examensarbete, se referens [1], från Linköpings Tekniska högskola där just processen att köpa sådana maskiner undersökts.

Maskinerna i fråga säljs i Sverige endast via återförsäljare och främst är det tyska och italienska maskiner som importerats. Någon konkurrenskraftig svensk tillverkare finns inte. För att inte arbetet skulle bli för stort valde man att undersöka förhållandena i Italien, detta då en av författarna behärskade italienska. De svenska företagen i undersökningen hämtades från Konsortiet Träindustri Kalmar där flera redan hade eller stod i begrepp att köpa en maskin.

Det visade sig att företagen litade på sina tidigare kontakter med återförsäljarna. Man åkte i och för sig på mässor för att höja motivationen hos sina anställda men man vände sig sedan till en återförsäljare som man hade goda relationer till. Några djupare ekonomiska kalkyler företogs inte, i alla fall hade de underordnad prioritet då man ändå ansåg sig behöva köpa en ny maskin. Många gånger har inte företagen tillräcklig kunskap om vare sig ekonomi eller modern produktionsteknik men man använde mycket sällan konsulter trots att detta skulle behövas. Istället såg man konsulterna som yuppie-typer vilka man helst skulle klara sig utan. Ofta ingår en utbildning hos återförsäljarna men denna har ofta visat sig vara för kort. Det tar således avsevärt mycket längre tid än man tänkt sig innan maskinen börjar producera något. I och med att maskinköpen sker via återförsäljare har kunderna inte någon större kontakt med tillverkarna i Italien.

Det är således inte säkert att kundernas problem kommer till tillverkarnas kännedom utan alla synpunkter "filtreras" genom återförsäljarna i Sverige. Återförsäljarna har dessutom oftast mycket större kunskaper om maskinerna varför kunderna hamnar i ett informationsmässigt beroende. Ytterligare ett problem är att maskinernas styrsystem och programvara inte kan användas för olika fabrikat. Om man investerat i en maskin är det således en omfattande process att byta till något annat. Examensarbetet, LiTH-IKP-Ex-1424, har skrivits av Lars Jansson och Martin Svensson och har titeln "Teknologiöverföring till småföretag - En studie av CNC-teknik i träbranschen". Handledare har varit universitetslektor Matz Lenner och Rebecka Johansson vid Sveriges Tekniska Attachékontor i Milano.

Referenser

- [1] Jansson L. och Svensson M. Teknologiöverföring till småföretag: en studie av CNC-teknik i träbranschen. Rapport nr LiTH-IKP-Ex-1424, 1997.