

MPS-SYSTEM INOM TRÄINDUSTRIN

Stig-Inge Gustafsson
IKP - Träteknik
Tekniska högskolan
Linköping

Användningen av MPS-system, d. v. s. datorprogram för Material- och Produktionsstyrning, blir allt vanligare även hos företag i träbranschen. Tyvärr är det inte alltid helt problemfritt att införa sådana system då de påverkar hur alla i företaget måste arbeta. I ett examensarbete från Linköpings Tekniska Högskola har Göran Flink och Niclas Hensing undersökt hur två olika MPS-system, System 20Hundra och Monitor, används vid tre olika företag, se referens [1]. Undersökningen har tillgått så att ett stort antal anställda vid företagen intervjuats och man studerade då hur systemet hade införts, vilken utbildning olika användare fått och vilka resultat företagen trodde sig ha uppnått genom att köpa systemet. Något överraskande visade det sig att inget av de undersökta företagen hade infört systemet fullt ut. Det vanligaste var att man endast använde sig av det för att göra förkalkyler samt för materialstyrning. Den del som gällde planeringsarbetet hade ännu inte kommit igång. Detta berodde i sin tur på att det tagit mycket längre tid än beräknat att få igång systemet och man hade därför inte haft tid att köra igång planeringsmodulen. Flera av företagen hade dessutom endast ett fåtal operatörsterminaler d. v. s. det var endast tjänstemännen som använde systemet i någon omfattning. Man nämnde också att det framför allt var leveransservicen som hade förbättrats. Ett av företagen minskade sin genomsnittliga förseningstid från tre veckor till max tre dagar. Man hade också mycket bättre kontroll på hur mycket detaljer man hade i lager. Som nämndes ovan var det lägst acceptans för systemen hos operatörerna som oftast tyckte att "flytet" i arbetet blev sämre då de måste skriva in vad som hänt på terminalen. Operatörerna ute i verkstaden hade många gånger fått för lite utbildning på systemet vilket innebar att de inte kände sig helt delaktiga i processen. På ett av företagen var det endast en operatör som verkligen utnyttjade systemet, de andra skrev endast in data till systemet. De hade således endast besvär och ingen nytta av det. Tjänstemännen ansåg dock samtliga att de fått ett mycket bra hjälpmedel. Vid undersökningstillfället hade inget av systemen ett sk grafiskt gränssnitt. Detta innebar att det inte gick att "klippa och klistra" mellan olika menyer. En annan viktig faktor då man skall välja MPS-system var att systemet skulle arbeta i realtid, d. v. s. att alla skulle få reda på uppdateringar i databasen samtidigt. Examensarbetet har titeln "MPS-systemet och den psykosociala arbetsmiljön" och har nr LiTH-IKP-Ex-1399, och det kan beställas från Avdelningen för Industriell Arbetsvetenskap. Handledare har varit universitetslektor Jörgen Eklund vid LiTH samt teknisk licentiat Johan Karlton vid Träteknik i Jönköping.

Referenser

- [1] Flink Göran och Hensing Niclas. MPS-systemet oc den psykosociala arbetsmiljön. Rapport nr LiTH-IKP-1339, Linköpings Tekniska Högskola, 1997.